



XVI CONGRESSO INTERNAZIONALE CITTÀ MURATE LIONS  
ROMA 7-8-9 GIUGNO 2019



Città metropolitana  
di Roma Capitale

## LIONS CLUB ROMA URBE

### XVI CONGRESSO INTERNAZIONALE CITTÀ MURATE LIONS

Roma, 7 – 8 – 9 giugno 2019

#### VENERDÌ 7 GIUGNO 2019

**h. 10.00** Servizio transfer dagli aeroporti di Ciampino e Fiumicino alle ore 12 e alle ore 15 verso gli Hotel prenotati. L'Albergo del Congresso è il Crowne Plaza sito in Via Aurelia Antica n. 415.

**h. 17.30** Punto di ritrovo dei partecipanti al Crowne Plaza. Trasferimento in pullman con Guida e Assistenza linguistica verso Piazza di Monte Savello da dove inizierà la visita guidata al Teatro di Marcello, al Foro Piscario, al Ghetto per concludersi all'Isola Tiberina.

**h. 20.30** Imbarco dall'Isola Tiberina su un battello che ci porterà in navigazione sul Tevere di notte per vedere le meraviglie di Roma illuminate. Apericena a bordo.

**h. 22.30** Rientro negli Hotel.



XVI CONGRESSO INTERNAZIONALE CITTÀ MURATE LIONS  
ROMA 7-8-9 GIUGNO 2019



Città metropolitana  
di Roma Capitale

## SABATO 8 GIUGNO 2019

**h 8.30** Registrazione partecipanti al Congresso

**h 9.00** Apertura Congresso

Proiezioni Video delle Mura di Roma presentato a Malta

Saluti Presidente L.C. Roma Urbe Stefano Borgiani

Saluti Presidente Associazione internazionale Città Murate Giuseppe Guerra

Saluti Presidente Comitato organizzatore Sandro Margaroli

Saluti Autorità Lionistiche, civili, militari e religiose

**h 9.30** Inizio lavori sul tema:

***“Cura e manutenzione delle mura: un patrimonio da conservare e valorizzare.  
Le mura di Roma: arte, funzioni e tecniche.”***

Interverranno i seguenti relatori:

- Dr. Prof. Enrico Bruschini: *“Le Mura di Roma nella Storia dell'arte”*

- Prof.ssa Rossana Mancini dell'Università La Sapienza di Roma: *“Le mura aureliane di Roma: il cantiere e le tecniche costruttive”*

- Prof. Arch. Guglielmo Villa dell'Università La Sapienza di Roma: *“Forme della difesa delle mura di Roma”*

Moderatore: Presidente del Comitato organizzativo Sandro Margaroli

**h 11.30** Relazione del Presidente dell'Associazione internazionale Città Murate Giuseppe Guerra



XVI CONGRESSO INTERNAZIONALE CITTÀ MURATE LIONS  
ROMA 7-8-9 GIUGNO 2019



Città metropolitana  
di Roma Capitale

**h 13.30** Light lunch presso il Crowne Plaza per tutti i partecipanti

**h 15.30** Consiglio Direttivo dell'Associazione Internazionale delle Città Murate.

Per gli accompagnatori dei congressisti è prevista (*conferma obbligatoria al Comitato organizzatore*) una **visita guidata alle Terme di Diocleziano**, il più grandioso complesso termale mai costruito nel mondo romano. Edificate tra il 298 e il 306 d.C., le Terme furono trasformate a partire dal 1562 da Michelangelo che vi realizzò la Basilica di Santa Maria degli Angeli e dei Martiri Cristiani e diede l'avvio alla realizzazione della Certosa occupando numerosi altri ambienti.

**h 18.00** Rientro negli Hotel.

**h 19.15** Dal punto di ritrovo del Crown Plaza partenza per la **Cena di Gala** presso Villa Veientana già prestigiosa residenza romana del principe saudita Kashoggi (Dress code: cravatta nera o abito scuro).

**h 24.00** Rientro negli Hotel.

## DOMENICA 9 GIUGNO 2019

**h 10.15** Visita guidata alle Mura di Roma con particolare riguardo al Passetto che collega Il Vaticano con Castel Sant'Angelo e il museo delle Mura, sito a Porta San Sebastiano, e breve visita al camminamento di ronda.

**h 13.15** Brunch domenicale di saluto al Crowne Plaza.