



XVI CONGRESSO INTERNAZIONALE CITTA' MURATE LIONS
ROMA 7-8-9 GIUGNO 2019

Un progetto di:
“Lions Club Roma Urbe”





ASSOCIAZIONE CITTA' MURATE LIONS: CHI SIAMO

Associazione Internazionale città Murate Lions

Nell'anno 2003, anziché andare alla ricerca di uno sterile gemellaggio destinato fatalmente all'usura del tempo, il Presidente pro-tempore, Franco Ghio, propone al Lions Club Lucca le Mura – che approva – la creazione di una Associazione Internazionale che raggruppi i Clubs che vivono e lavorano in città ancora circondate da antiche mura.

Gli scopi dell'Associazione sono ben delineati dallo Statuto allo scopo di promuovere la conoscenza reciproca fra le stesse, di studiarne la storia e di proporre, insieme, soluzioni ai problemi che la cinta muraria comporta, sia in fatto di vivibilità, che di Viabilità, oltreché di manutenzione e di illuminazione.

Nel mese di giugno 2004, viene indetto a Lucca il 1° Congresso Internazionale al quale prendono parte i Clubs delle città di Avignone, Carcassonne, Malta, San Marino e Avila oltre, ovviamente, a Lucca.

Il successo è subito notevole poichè vi partecipano 110 delegati in rappresentanza di 7 Lions Club e di 5 nazioni europee.

Tali Clubs costituiscono il gruppo storico dei soci fondatori dell'Associazione.



I NUMERI

In 15 anni, l'Associazione è cresciuta molto e oggi riunisce:

185 Club da tutto il mondo, 23 Nazioni, 4 Continenti

tra cui Cina, Russia, Austria, Belgio, Repubblica di Macedonia, Francia, Inghilterra, Spagna, Repubblica di Malta, Cipro, Tunisia, Israele, Colombia, Turchia, Regno Unito, ecc.



LE EDIZIONI PRECEDENTI

Lucca 2004

Carcassone 2005

Viterbo 2006

Namur 2007

Saint-Malo 2008

Lucca 2009

Marostica 2010

Malta 2011

Ohrid 2012

Ferrara 2013

Bergamo 2014

Gubbio 2015

Urbino 2016

Castelfranco Veneto 2017

Malta 2018

E ROMA 2019 !



CONTENUTI DEL CONGRESSO

- Convegno internazionale
- Riunione del Board dell'Associazione
- Incontri e Visite istituzionali
- Cena di Gala
- Presentazione nuovi Clubs
- Presentazione edizione 2020





XVI CONGRESSO INTERNAZIONALE CITTÀ MURATE LIONS
ROMA 7-8-9 GIUGNO 2019



PROGRAMMA

VENERDÌ 7 GIUGNO 2019

h. 10.00 Servizio transfer dagli aeroporti di Ciampino e Fiumicino alle ore 12 e alle ore 15 verso gli Hotel prenotati. L'Albergo del Congresso è il Crowne Plaza sito in Via Aurelia Antica n. 415.

h. 17.00 Punto di ritrovo dei partecipanti al Crowne Plaza. Trasferimento in pullman con Guida e Assistenza linguistica verso via IV Novembre al civico 119A nel Palazzo Valentini, sede dell'Amministrazione provinciale di Roma ed ora della città metropolitana. Gli ospiti del Congresso potranno ammirare come era la vita nell'antica Roma grazie alla visita guidata alle Domus Romane, complesso di circa 1.858 metri quadri che include ville patrizie del IV secolo d.C. ed i resti di un bagno termale. Nella visita si possono apprezzare scale, affreschi, mosaici e pavimenti di marmo intarsiati.

A seguire saluti del Sindaco di Roma.

h. 21.00 Apericena a Palazzo Valentini

h. 22.30 Partenza verso un tratto delle Mura Romane, zona San Paolo o Mura Gianicolense, illuminate per l'occasione dall'ACEA di Roma ed apposizione di una targa commemorativa dedicata al nostro fondatore Melvin Jones.

h. 24.00 Rientro negli Hotel



PROGRAMMA

SABATO 8 GIUGNO 2019

h. 8.30 Registrazione partecipanti al Congresso

h. 9.00 Apertura Congresso e proiezioni Video delle Mura di Roma presentato a Malta *

Saluti Presidente L.C. Roma Urbe Stefano Borgiani / Saluti Presidente Associazione internazionale Città Murate Giuseppe Guerra

Saluti Presidente Comitato organizzatore Sandro Margaroli / Saluti Autorità Lionistiche, civili, militari e religiose

h. 9.30 Inizio lavori sul tema:

“Cura e manutenzione delle mura: un patrimonio da conservare e valorizzare. Lo stato delle Mura di Roma: arte, funzioni e tecniche”

Interverranno i seguenti relatori:

- Dr. Prof. Enrico Bruschini: *“Le Mura di Roma nella Storia dell'arte”*

- Prof.ssa Rossana Mancini, Università La Sapienza di Roma: *“Le mura aureliane di Roma: il cantiere e le tecniche costruttive”*

- Prof. Arch. Guglielmo Villa, Università La Sapienza di Roma: *“Forme della difesa delle mura di Roma”*

Moderatore: Presidente del Comitato organizzativo Sandro Margaroli

** Per gli accompagnatori dei congressisti che non parteciperanno ai lavori è prevista, a pagamento, (conferma obbligatoria al Comitato organizzatore) una visita guidata al Mitreo di Circo Massimo, un luogo destinato ai riti misterici del dio Mitra, divinità iranico babilonese il cui culto trovò la massima diffusione nell'impero romano, soprattutto tra il II e il IV secolo d.C. Atto centrale del mito era l'uccisione del toro cosmico che, morendo, dà vita all'universo. Rientro previsto ore 13.*



PROGRAMMA

h. 11.30 Relazione del Presidente dell'Associazione internazionale Città Murate Giuseppe Guerra

Presentazione dei nuovi Clubs iscritti all'Associazione Città Murate Lions

h.13.30 Light lunch presso il Crowne Plaza per tutti i partecipanti

h. 15.30 Consiglio Direttivo dell'Associazione Internazionale delle Città Murate**

h. 18.00 Rientro negli Hotel

h. 19.15 Dal punto di ritrovo del Crown Plaza partenza per la Cena di Gala presso Villa Veientana già prestigiosa residenza romana del principe saudita

Kashoggi (Dresscode: cravatta nera o abito scuro)

h. 24.00 Rientro negli Hotel

DOMENICA 9 GIUGNO 2019

h 10.15 Visita guidata alle Mura di Roma con particolare riguardo al Passetto che collega Il Vaticano con Castel Sant'Angelo e il museo delle Mura, sito a Porta San Sebastiano, e breve visita al camminamento di ronda

h 13.15 Brunch domenicale di saluto al Crowne Plaza ed al termine saluti e doni per i partecipanti che rientrano nelle loro città.

*** Per gli accompagnatori dei congressisti è prevista (conferma obbligatoria al Comitato organizzatore) una visita guidata alle Terme di Diocleziano, il più grandioso complesso termale mai costruito nel mondo romano. Edificate tra il 298 e il 306 d.C., le Terme furono trasformate a partire dal 1562 da Michelangelo che vi realizzò la Basilica di Santa Maria degli Angeli e dei Martiri Cristiani e diede l'avvio alla realizzazione della Certosa occupando numerosi altri ambienti.*



COMITATO SCIENTIFICO



Dr. Prof. Enrico Bruschini



Prof.ssa Rossana Mancini



Prof. Arch. Guglielmo Villa



XVI CONGRESSO INTERNAZIONALE CITTÀ MURATE LIONS
ROMA 7-8-9 GIUGNO 2019



PARTECIPANTI PREVISTI

Per l'edizione di Roma sono previsti circa 300 delegati provenienti dai Club italiani e stranieri



COMITATO D'ONORE

Guerra Giuseppe
Gentili Carlo
Cicini Patrizia
Coppola Monica
Barresi Vincenzo
Villa Pier Paolo
Montalbano Maria Grazia
Poletti Bruna
Sciarretta Fabrizio
Negro Maria
Andreolli Soracco Lucilla
Murani Mattozzi M. Gilda
Murani Mattozzi Matilde Amina
Pecoraro Ilaria
Spadoni Antonio
Gallo Carla
Di Giovanna Giuseppe
Baliviera Giorgio
Pilotto Pierino
Giordano Giuseppe

Pres. Ass. Intern. Citta Murate Lions
L.C. Narni - Delegato del Governatore distretto 108 L
Pres. Circoscrizione LC Roma Mare
LC Roma Parioli
LC Roma Parioli
LC Roma Parioli New Century
LC Roma Augustus
LC Roma Augustus
LC Roma Quirinale
LC Roma Ara Pacis
LC Roma Urbe
LC Matelica
LC Matelica
LC Ostuni Host
LC Rieti Varrone
LC Ronciglione Sutri
LC Sciacca Host
LC Treviso Europa
LC Treviso Europa
LC Gaeta



XVI CONGRESSO INTERNAZIONALE CITTÀ MURATE LIONS
ROMA 7-8-9 GIUGNO 2019



**COMITATO LIONS CLUB ROMA URBE PER IL XVI
CONGRESSO CITTÀ MURATE LIONS**

Info: +39.393.9480920

**Segreteria Organizzativa
tel. +39.347.9236059**